

A1220 MONOLITH



**АКУСТИЧЕСКИЕ
КОНТРОЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ**

Приборы для неразрушающего
контроля металлов, пластмасс
и бетона



454008, Москва, ул. Мухоморова, д. 2, стр. 211
ТЕЛ./ФАКС 8(800) 775-97-61 (МНОГОКАНАЛЬНЫЙ)
<http://alfatest.ru> | info@alfatest.ru

**КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ –
ВАШЕ НАСТОЯЩЕЕ И БУДУЩЕЕ**



**УЛЬТРАЗВУКОВОЙ
НИЗКОЧАСТОТНЫЙ
ДЕФЕКТОСКОП ДЛЯ РЕШЕНИЯ
ЗАДАЧ ТОЛЩИНОМЕТРИИ
И ДЕФЕКТОСКОПИИ
КОНСТРУКЦИЙ ИЗ БЕТОНА,
ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
И ГОРНЫХ ПОРОД**

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

- Контроль объектов эхо-методом и методом сквозного прозвучивания
- Диапазон измерений толщины при скорости ультразвука 2500 м/с (бетон) – от 100 до 2150 мм
- Средняя измеряемая толщина железобетона – 600 мм
- Минимальный диаметр обнаруживаемого дефекта типа цилиндрическое сверление – 30 мм
- Диапазон устанавливаемых скоростей ультразвука – от 500 до 15 000 м/с
- Рабочая частота преобразователей – от 25 до 250 кГц
- Диапазон перестройки усиления – от 0 до 100 Дб
- Большой цветной TFT дисплей с разрешением 640x480
- Встроенная аккумуляторная батарея на 8 ч непрерывной работы
- Связь с ПК по USB
- Специализированное программное обеспечение – В-С-Д-Сканы
- Габаритные размеры электронного блока – 260x156x43 мм
- Масса электронного блока – 0,8 кг
- Диапазон рабочих температур – от -30° до +55°С